



Die richtige Handhabung und Pflege der fertigen Druckobjekte ist entscheidend, um ihre Qualität und Lebensdauer zu erhalten.

### PLA (Polylactid)

PLA ist ein biologisch abbaubarer Kunststoff, der sich durch einfache Verarbeitung und eine glatte Oberfläche auszeichnet.

Bei der Handhabung von PLA-Teilen gilt:

**Hitzebeständigkeit:** PLA beginnt sich ab ca. 50–60 °C zu verformen. Vermeiden Sie daher direkte Sonneneinstrahlung, Heizquellen oder den Einsatz im Auto an heißen Tagen.

**Mechanische Belastung:** PLA ist steif, aber spröder als PETG. Vermeiden Sie starkes Biegen, Verdrehen oder Stürze, da Teile dabei brechen können.

**Reinigung:** Reinigen Sie PLA-Teile nur mit einem leicht feuchten Tuch und mildem Reinigungsmittel. Alkohol oder aggressive Lösungsmittel können die Oberfläche beschädigen.

**Lagerung:** Bewahren Sie empfindliche Druckteile trocken und vor UV-Licht geschützt auf, um Alterungerscheinungen zu vermeiden.

### PETG (Polyethylenterephthalat-Glykol)

PETG ist ein robuster, schlagfester Kunststoff mit hoher Temperatur- und Feuchtigkeitsbeständigkeit – ideal für funktionale Anwendungen. Beachten Sie bei PETG:

**Temperaturbeständigkeit:** PETG bleibt bis ca. 70–80 °C formstabil, sollte aber ebenfalls nicht dauerhaft hohen Temperaturen ausgesetzt werden.

**Flexibilität:** PETG ist etwas flexibler und zäher als PLA, wodurch es weniger leicht bricht, aber bei übermäßiger Belastung dauerhaft verformt werden kann.

**Reinigung:** Verwenden Sie warmes Wasser und milde Seife zur Reinigung. Alkohol oder Lösungsmittel können Oberflächen mattieren.

**Kontakt mit Lebensmitteln:** PETG ist nicht grundsätzlich lebensmittelecht, es sei denn, das verwendete Filament ist ausdrücklich zertifiziert.

### Gedruckte Objekte

Kleine Teile können verschluckt werden. Gedruckte Figuren, Bausteine oder Musterteile sind nicht für Kinder unter 3 Jahren geeignet.

Keine Filamentreste oder Fehldrucke als Spielzeug verwenden. Sie können scharfe Kanten oder splitternde Stellen aufweisen.

Gedruckte Objekte aus PLA oder PETG sind nicht lebensmittelecht, wenn sie nicht ausdrücklich zertifiziert sind – daher nicht für Lebensmittel oder Trinkgefäße verwenden.

PLA-Teile können sich bei Wärme verformen – nicht in der Sonne, auf der Heizung oder im Auto liegen lassen.

## Allgemeine Empfehlungen

*Nachbearbeitung: Beim Schleifen, Bohren oder Schneiden immer Schutzbrille und Staubmaske tragen, da Kunststoffstaub entstehen kann.*

*Verklebung: Verwenden Sie spezielle Kunststoffkleber oder Sekundenkleber (Cyanacrylat) für stabile Verbindungen.*

*Lackieren: Geeignete Acrylfarben oder PLA-/PETG-kompatible Primer nutzen – Testen Sie immer an einem kleinen Stück vorab.*

*Entsorgung: Reste oder beschädigte Teile nicht verbrennen, sondern über den Kunststoffmüll oder Recyclingstellen entsorgen.*

